

Status Display Board

Factory Visual Control



Production Real-time Monitoring system

Status Display Board

สำหรับโรงงานผลิต ชิ้นส่วนรถยนต์ ก่อแอร์รถยนต์ - PS1905006

FREE

1

Year
Warranty

WARRANTY

สินค้ารับประกัน 1 ปี On-Site Service
หลังหมดประกัน ลูกค้า สามารถซื้อ MA
หรือ เรียกใช้บริการแบบรายครั้งได้

SUPPORT

บริษัทเรา มีทีมงาน Service, Software ที่
ออกแบบมาเฉพาะ สามารถแก้ไขปัญหา
แบบ Online Remote ได้ หรือ แก้ไขที่หน้า
งานได้รวดเร็ว

มีการสำรอง Parts และ อะไหล่ ใน Stock
สามารถเข้าแก้ไขได้ ภายใน 24-48 ชม. ใน
วันทำการ (ในเขตภาคกลาง)

มีระบบ Project Document Control ราย
ละเอียดงานของลูกค้า สามารถเรียกดู
History ได้ กรณี ลูกค้าเปลี่ยน เจ้าหน้าที่
ใหม่ มาดูแล Project สามารถ ต่องาน กัน

M/C NO.		CLOCK	
STOP TIME		TOTAL STOP TIME	
START TIME		FINISH TIME	
PLAN (PCS.)		TARGET (PCS.)	
ACTUAL (SEC.)		TACT TIME (SEC.)	
DIFF (%)		EFFICIENCY (%)	

Descriptions

Status Display Board - 2.3" 7Segment, 4-6 Digits Display real-time Receive Signal From Machine. Easy Control All Character by Server Software. เหมาะสำหรับผู้บริหารที่ต้องการดูผลการผลิต แบบ Real time Monitoring โดยนำมาแสดงที่หน้าเครื่องจักร หรือ ตำแหน่งที่ต้องการ เพื่อให้พนักงาน, Visitors, เจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับการผลิต, หัวหน้า และผู้บริหาร ได้รู้ความเป็นไปที่เกิดขึ้นในการผลิต

Features

- Highly visible 2.3" 4-8 digit Red color LEDs
- Status Display Board In front of Machine
- The Display will receive signal
- Data Communication RS485 or Ethernet TCP/IP
- LED Display แต่ละ Board จะมี ID หรือ IP Address ทำให้สามารถควบคุมการ Display ได้หลายตัวพร้อมกัน
- พนักงาน และ หัวหน้า ทุกคน สามารถ Real-time Monitor Board ทั้งหมดได้ด้วย Client Software
- Inform, alert and motivate employees!
- Factory Service One-Year Parts & Labor รับประกันสินค้า 1 ปี พร้อมอะไหล่ และ ทีมช่างให้บริการ

Option

- Data Communication RS485 or Ethernet TCP/IP ต่อเป็น Network ดูผ่าน Computer
- เก็บบันทึก Record ค่า Start(%) Stop(%) ลง Computer ได้ สามารถ Export Excel ได้
- สามารถ ดูผ่าน Computer แบบ Real-time

APPLICATIONS

No.	Display Variable	LED Display			Description
		Digit	Height (inch)	Color	
1	M/C No.	LED Dotmatrix	2.3"	Red	ตัวเลขบอกเลขที่เครื่องจักร
2	CLOCK	8 Digit	2.3"	Red	ตัวเลขแสดงเวลาปัจจุบัน
3	STOP TIMER	8 Digit	2.3"	Red	ตัวเลขบอกเวลาการหยุดการผลิต
4	TOTAL STOP TIME	8 Digit	2.3"	Red	ตัวเลขบอกผลรวมเวลาการหยุดการผลิต
5	START TIME	8 Digit	2.3"	Red	ตัวเลขบอกเวลาการเริ่มการผลิต
6	FINISH TIME	8 Digit	2.3"	Red	ตัวเลขบอกเวลาเสร็จการผลิต
7	PLAN [PCS.]	4 Digit	2.3"	Red	ตัวเลขบอกเป้าหมายการผลิตตามไซเคิลไทม์
8	TARGET [PCS.]	4 Digit	2.3"	Red	ตัวเลขบอกเป้าหมายการผลิต
9	ACTUAL	4 Digit	2.3"	Red	ตัวเลขบอกผลผลิตจริง
10	TRACK TIME	4 Digit	2.3"	Red	ตัวเลขบอกเวลาที่ผลิตต่อหนึ่งชิ้น
11	DIFF	5 Digit	2.3"	Red	ตัวเลขบอกผลต่างการผลิต Actual and Plan or Actual and Target
12	EFFICIENCY	4 Digit	2.3"	Red	ตัวเลขบอกประสิทธิภาพในการผลิต

เหมาะสำหรับใช้ในงาน Visual Display, Machine Status, Real-time Monitoring นำมาแสดงที่หน้าเครื่องจักร หรือ ตำแหน่งที่ต้องการแสดงสถานะเครื่องจักร เพื่อให้เห็นชัด เรา Custom ให้มีสัญญาณไฟเมื่อเปลี่ยนสถานะ นอกจากนี้ยังสามารถต่อกับอุปกรณ์ ให้มีเสียงแจ้งเตือนเมื่อเครื่องจักรเกิด Downtime หรือ Setting เพื่อให้พนักงาน, Visitors, เจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับการผลิต, หัวหน้า ได้รู้ความเป็นไปที่เกิดขึ้น เช่น

แสดงสถานะเครื่องจักรเกิด Downtime เพื่อให้พนักงานทราบและสามารถแก้ไขได้ทันที
แสดง status Machine แบบสรุปในรูปแบบภูมิ เป็นรายวัน และสรุปเป็นรายปีได้ในจอ LED TV

นอกจากนี้ยังสามารถ ออกแบบให้แสดงค่าอื่นๆที่มี ตามความต้องการของลูกค้าได้ เช่น
- Quality %

General Applications

- Display Machine Status(%)
- Display SUM. LED TV(Realtime)
- Display SUM. LED TV(Mount)
- Enhancing communication
- Improve manufacturing productivity

Where To Install?

- Production Floor
- Production Line
- Conveyor Belt Production Line
- Assembly Line / Workstation
- Warehouse

Who To Use?

- Manager
- Supervisor
- Production Engineer
- Industrial Engineer
- Operators, Employee

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Viewing Distance

Recommend/ Maximum 36 m.

Setting / Data Source / Input

Setting	Software
Data Source	Software Server Management
Input	Push Button

Electrical Specifications

Power Source:	110–220 Volts AC / 50 Hz.
Power Consumption:	65 Watts
Current Draw:	0.5 – 0.9 Amp

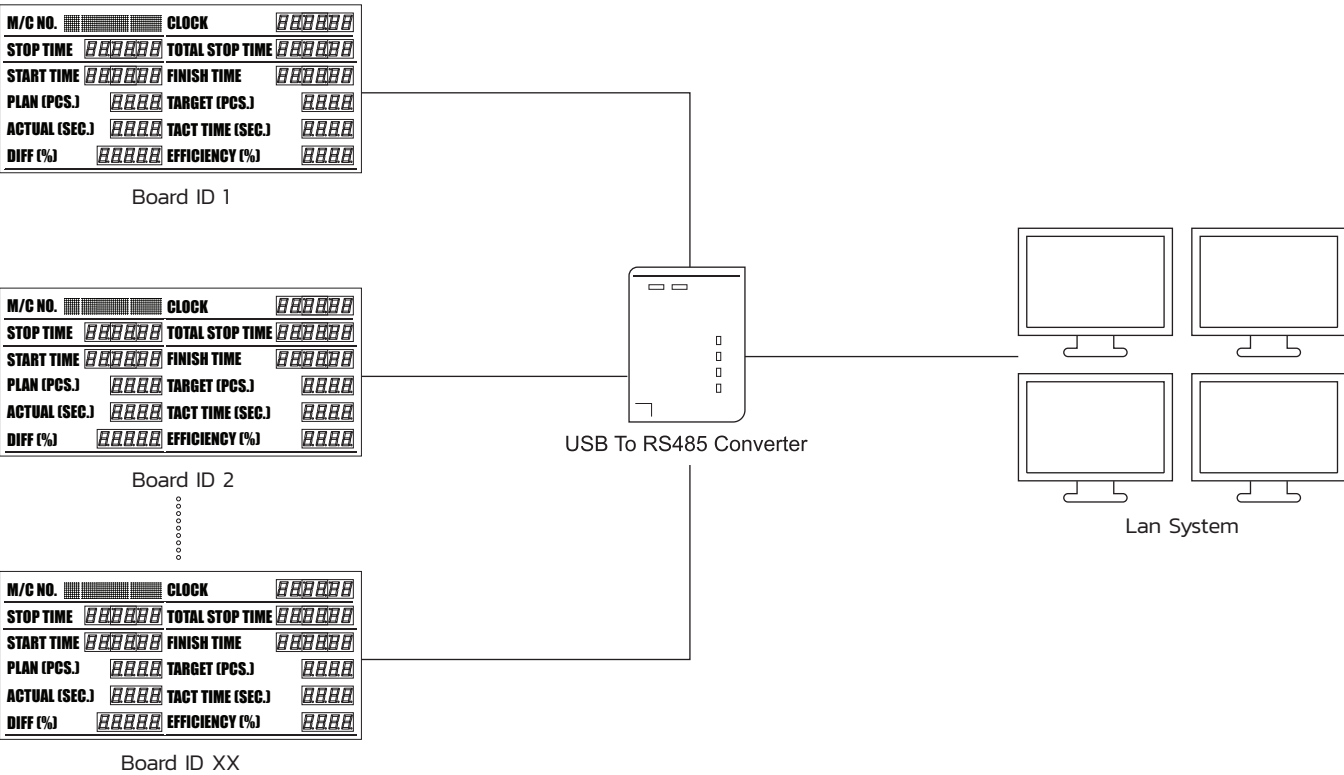
Physical Specifications

Indoor / Outdoor:	Indoor
Dimensions:	Width 1350 x Height 628 x Depth 80 mm.
Weight:	23 kg.
LED / Acrylic Face Color:	Red(Standard)
Enclosure Material:	PVC or Acrylic
Enclosure Color:	Black or Gray Color
Mounting Method:	Hang Mount / Ceiling Mount / Wall Mount

Communications

RS485	Two Wire Multidrop – RS485 Cable
Ethernet	TCP/IP, LAN – UTP

SYSTEM DIAGRAM



SOFTWARE

Software Control & Monitoring & Data Record

ทำหน้าที่จัดการระบบทั้งหมดโดยรับข้อมูลจากบอร์ดแล้วนำมาบันทึกค่าลง Computer โดยหน้า Management จะประกอบไปด้วยดังนี้



Production ID/Name



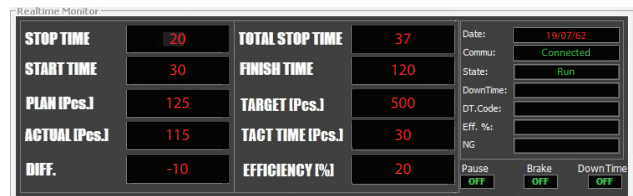
- M/C NO. ชื่อและเลขเครื่องจักร

Clock



- Clock แสดงเวลาปัจจุบัน

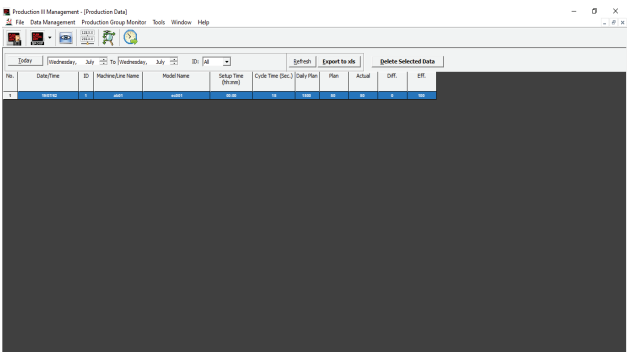
Real-time Monitor



- STOP TIME แสดงเวลาการหยุดการผลิต
- START TIME แสดงเวลาการเริ่มการผลิต
- PLAN [Pcs.] แสดงเป้าหมายการผลิตตามไซเคิลไทม์
- ACTUAL [Pcs.] แสดงผลการผลิตจริง
- DIFF. แสดงผลต่างระหว่าง ผลการผลิตจริง และ ผลการผลิตตามไซเคิลไทม์
- TOTAL STOP TIME แสดงผลรวมเวลาการหยุดการผลิต
- FINISH TIME แสดงเวลาเสร็จการผลิต
- TARGET [Pcs.] แสดงเป้าหมายการผลิต
- TACT TIME [Pcs.] แสดงเวลาการผลิตต่อหนึ่งชิ้น
- EFFICIENCY [%] แสดงประสิทธิภาพการผลิต

SOFTWARE

Production Data Record



- Date/Time แสดงวันที่และเวลา
- ID แสดง ID เครื่องจักร
- Machine/Line Name แสดงชื่อ Line การผลิต
- Model Name แสดงเวลา ชื่อ Model
- Setup Time แสดงเวลาก่อนเริ่ม Start
- Cycle Time (Track time) แสดงเวลาในการผลิตต่อรอบ
- Daily Plan แสดงเป้าหมายการผลิต ใน 1 วัน
- Plan แสดงแผนการผลิตจริงตาม cycle time
- Actual แสดงผลการผลิตจริง
- Diff แสดงผลต่าง ระหว่าง Actual - Plan
- Diff แสดงผลต่าง ระหว่าง Actual - Target

Real-time Monitor

M/C NO. AC-012	CLOCK 08:45:32	M/C NO. AC-014	CLOCK 08:45:32
STOP TIME 00:00:00	TOTAL STOP TIME 00:00:00	STOP TIME 00:00:00	TOTAL STOP TIME 00:00:00
START TIME 08:00:00	FINISH TIME 17:00:00	START TIME 08:00:00	FINISH TIME 17:00:00
PLAN (PCS.) 5000	TARGET (PCS.) 201	PLAN (PCS.) 5000	TARGET (PCS.) 201
ACTUAL (SEC.) 200	TACT TIME (SEC.) 25	ACTUAL (SEC.) 200	TACT TIME (SEC.) 25
DIFF (%) -1	EFFICIENCY (%) 4	DIFF (%) -1	EFFICIENCY (%) 4

M/C NO. AC-013	CLOCK 08:45:32	M/C NO. AC-015	CLOCK 08:45:32
STOP TIME 00:00:00	TOTAL STOP TIME 00:00:00	STOP TIME 00:00:00	TOTAL STOP TIME 00:00:00
START TIME 08:00:00	FINISH TIME 17:00:00	START TIME 08:00:00	FINISH TIME 17:00:00
PLAN (PCS.) 5000	TARGET (PCS.) 201	PLAN (PCS.) 5000	TARGET (PCS.) 201
ACTUAL (SEC.) 200	TACT TIME (SEC.) 25	ACTUAL (SEC.) 200	TACT TIME (SEC.) 25
DIFF (%) -1	EFFICIENCY (%) 4	DIFF (%) -1	EFFICIENCY (%) 4

- Plan แสดงแผนการผลิตจริงตาม cycle time
- Actual แสดงผลการผลิตจริง
- Diff แสดงผลต่าง ระหว่าง Actual - Plan
- %EFF แสดงประสิทธิภาพของพนักงานการผลิต (Actual / Plan) x 100

