



IP20

การรับรอง / ผลการทดสอบ

ใบอนุญาต/รับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์

มอก.1955-2551	Electro magnetic(บังคับ)	(2)ท 6970-1861/1955
มอก.902-2(22) -2560	ดวงโคมไฟฟ้าฉุกเฉิน	4322-148/902

มาตรฐานความสว่างและป้ายสัญลักษณ์

ISO 3864-4:2011	ใบอนุญาตมอก.902-2(22) ที่ 4322-148/902
มอก.2430-2552	รายงานการทดสอบ E1355/57 : สถาบันไฟฟ้า ฯ
วสท.2004-54	รายงานการทดสอบ E0830/52 : สถาบันไฟฟ้า ฯ

การรับประกันผลิตภัณฑ์

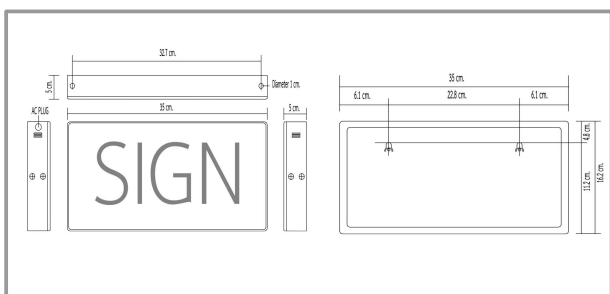
แบตเตอรี่	36 เดือน
โครงสร้างวงจรและโคมไฟ	36 เดือน

ตารางระยะเวลาการจ่ายแสงสว่าง / อายุของแบตเตอรี่

ระยะเวลา	3.6 V 1800 mAh	3.6 V 2400 mAh
เดือนที่ 1 – 12	135 นาที	180 นาที
เดือนที่ 13 – 24	120 นาที	160 นาที
เดือนที่ 25 – 36	80 นาที	120 นาที

คุณสมบัติรับรองด้านความปลอดภัยในการใช้งาน

มอก.902-2(22)-2560 (IEC 60598-2-22)	โครงสร้าง ความทนทาน & การทนความร้อน การป้องกันการเกิดไฟฟ้าดูด ความต้านทานฉนวนและความทนทานไฟฟ้า การทนฝุ่นและความชื้น ความทนความร้อน ไฟ และการเกิดรอย เครื่องประจุแบตเตอรี่โคมไฟฉุกเฉินเบ็ดเสร็จ แบตเตอรี่ และความจุแบตเตอรี่ การเปลี่ยนโคมการทำงาน
--	---



ด้านของป้ายสัญลักษณ์	EXB 111 ED : 1 ด้าน / EXB 112 ED : 2 ด้าน
ขนาด	350 mm.L x 50 mm.W x 162 mm.H
น้ำหนัก	1.4 กิโลกรัม.

Technical data

Max Bright by C.E.E.

Exit Sign Light โคมการทำงาน ขนาดสัญลักษณ์/พิสัยการติดตั้ง ขนาดหลอดไฟ Light source AC input การเปลี่ยนโคมการทำงาน ระบบวงจรควบคุม ระบบการป้องกันวงจร	Box Type Maintained 100 mm. / 24 เมตร 10 W LED Stripe 6500°K Lumiled : 2835 package High flux (0.6w./chip) 220 Vac ±10% 50 Hz (50 mA. Max.) 11 VA มาตรฐาน IEC 61347-2-7 Automatic solid state with microcontroller การป้องกันกระแสต้าน AC ขาเข้า (AC Fuse) การป้องกันกระแสต้าน DC ขาเข้า (DC Fuse) การป้องกันกระแสโหลดโคมไฟ (Load Fuse) การป้องกันความถี่รบกวน (มอก.1955-2551) ปลั๊ก
---	---

แบตเตอรี่และระบบชาร์จ

ชนิดแบตเตอรี่ มาตรฐานแบตเตอรี่ ความจุแบตเตอรี่	Nickel metal hydride (Ni-MH) (IEC 62133-1) 3.6 V 1800 mAh : Back up 2 Hrs. 3.6 V 2400 mAh : Back up 3 Hrs.
End voltage limited protection	≥1.0 Vpc (มอก 902-2(22)-2560)
ระบบการชาร์จ	แบบกระแสคงที่. (IEC 61347-2-7)
ระยะเวลาในการชาร์จ	10 – 12 hours.
ระบบป้องกันแบตเตอรี่	Low voltage cut off for discharging High voltage cut off for charging
การประเมินความจุแบตเตอรี่	0.56 DCA x 2 Hrs.x 1.35 = 1.51 AH
การประเมินความจุแบตเตอรี่	0.56 DCA x 3 Hrs.x 1.35 = 2.27 AH

โครงสร้าง

วัสดุ กรรมวิธีป้องกันสนิม กรรมวิธีการเคลือบสีป้องกันสนิม อุณหภูมิการอบสี สี พิกัดระดับการต้านทานน้ำและฝุ่น อุณหภูมิการใช้งาน การระบายความร้อน ลักษณะการติดตั้งใช้งาน	เหล็ก Galvanized ความหนา 1 m.m Electro-Galvanized Epoxy powder coated with stove enamel 200 °C ขาว IP 20 10°C - 70°C อากาศ ภายในอาคาร / ติดผนัง – เพดาน
--	---

อุปกรณ์ควบคุมและสวิตช์ทดสอบ

ไฟสัญญาณแสดงสถานะ AC CHARGE / FULL FAIL AUTO TEST สวิตช์ควบคุม ON OFF TEST AUTO TEST	ไฟ 220 VAC เข้าเครื่องในสภาวะปกติ ขณะชาร์จแบตเตอรี่ / แบตเตอรี่ถูกชาร์จเต็ม วงจรชาร์จทำงานล้มเหลว ระบบคายประจุอัตโนมัติทำงาน สวิตช์เปิดระบบ DC แบบ MANUAL สวิตช์ปิดระบบ DC แบบ MANUAL สวิตช์ทดสอบจำลองสภาวะไฟดับ สวิตช์เปิด-ปิดการทดสอบอัตโนมัติ
อุปกรณ์พิเศษ Automatic discharge อุปกรณ์ทดสอบไร้สาย	120 นาที / 30 days จำลองไฟดับ 5 วินาที / พิกัด ≤ 5 เมตร