

Smart Production Management (SPM)

Feature

- Real-Time Monitoring Production Data
- Anytime, Anywhere ,Any Device
- เชื่อมต่อด้วยระบบ WiFi
- Downtime Alerts ผ่าน Line Group
- Production, OEE, Downtime, NG/Defect Dashboard



Real-Time Monitoring Production Data

SPM ช่วยให้ Production Supervisory, Production Manager หรือ Management ทราบผลการผลิตได้แบบ Real-Time ผ่านหน้าจอมือถือ, Desktop, Tablet ดูผ่าน Production Office ดูผ่าน Internet เมื่ออยู่ภายนอกโรงงาน ได้ทุกที่ ทุกเวลา



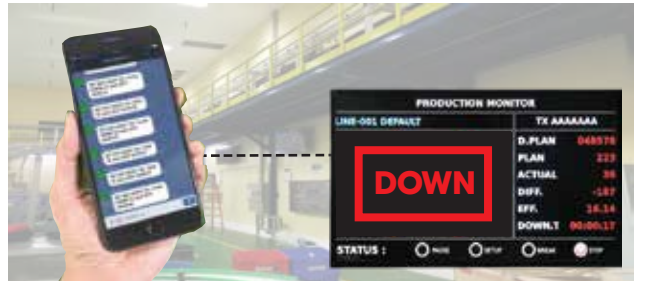
เชื่อมต่อด้วยระบบ WiFi

ติดตั้งง่าย ปรนัยค่าเดินสาย ยึดทุยเมื่อนำมาติดตั้งง่าย รวดเร็ว หรือ ปรนัยแบบผลิต



Downtime Alerts ผ่าน Line Group

แจ้งเตือนทันทีเมื่อมี Downtime ผ่านหน้าจอ Display, เสียงเตือน และ ส่ง Message เข้า Line Group ให้ผู้รับผิดชอบ ทราบได้อย่างรวดเร็ว ช่วยลดเวลา Downtime ของไลน์ผลิต



Production, OEE, Downtime, NG/Defect Dashboard Report

ช่วยให้การควบคุมการผลิตทำได้ง่าย ดูผ่าน Dashboard Report ที่แสดง Indicator สำคัญแบบ Visualize



ดูรายละเอียดเพิ่มเติมหรือดาวน์โหลดเอกสารค่าที่เว็บไซต์ www.evisualcontrol.com

สอบถาม ECOM
+66-(0)2-803-6858

รับคำปรึกษาจากวิศวกรขาย



หน้าจอแสดงผล Production Planning

Target/ Daily Plan (D.Plan)

สามารถแสดงเป้าหมายในการผลิตทั้งหมดต่อวัน เช่น 1 วัน 50000 ชิ้นช่วยให้ผู้ปฏิบัติงานได้รู้เป้าหมายในการผลิตแต่ละวันแบบ Visualize

Diff

เป็นค่าที่แสดงผลต่างระหว่าง Plan กับ Actual เช่น Plan = 2000 Actual = 1300 Diff = 700 ช่วยให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถรู้ได้ว่าขาดหรือเกินอีกเท่าไร ถึงจะรออนตามเป้าหมายที่กำหนด

Cycle time , Takt time (CT)

ทำให้ผู้ที่เกี่ยวข้องเห็นเวลาในสายการผลิตรู้ว่า Takt Time/Cycle Time เท่าไร

Date , Clock Time

แสดงวันที่และเวลาแบบ Digital Clock ช่วยให้พนักงานได้รู้เวลาในโรงงาน

Plan (Cycle Time)

แผนการผลิตตาม Cycle Time จะมีไม่เรื่อยๆ ตาม Cycle Time ที่กำหนดไว้ โดยจะเริ่มนับจาก 0 เช่น Cycle Time คือ 3 นาที/ชิ้น ทุกๆ 3 นาที Plan ก็เพิ่มขึ้นทีละ 1 ชิ้น การผลิต ผ่านไป 30 นาที Plan (Cycle Time) จะอยู่ที่ 10 ชิ้น

Actual

แสดงผลการผลิตที่ผลิตได้จริงสามารถรับ Input (On/Off Contact) ได้จาก Push Button , Photo Sensor, Barcode Scanner (Custom) หรือ Limit Switch

แสดงข้อมูลได้หลายไลน์ผลิต

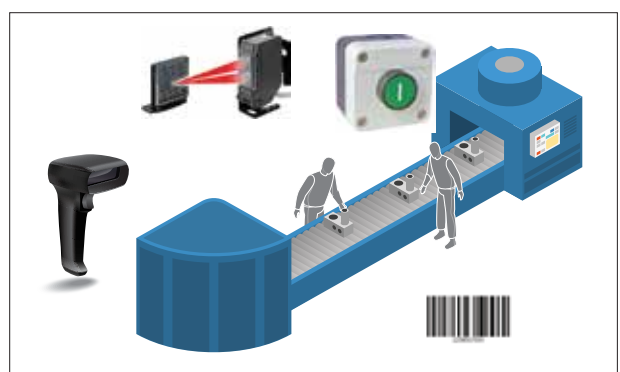
ช่วยให้ผู้วางแผนการผลิตไม่ต้องเสียเวลาเดินดูแต่ละไลน์สามารถจัด Group ได้

Model Name

แสดง Model Name ที่กำลังผลิตที่เห็นชัดเจน ช่วยลดความผิดพลาดในการผลิตเนื่องจากช่วยให้ผู้ปฏิบัติงานรู้ว่ากำลังผลิต Model อะไรอยู่



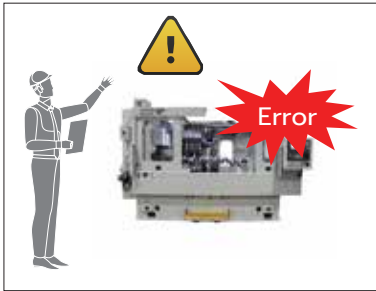
ดูพร้อมกันจัด Group ได้หลายไลน์ผลิต



รองรับการนับค่า Actual กดปุ่ม ,ยิง Barcode Photo Sensor ,Machine(Input)

Downtime Monitoring

เป็น Feature ที่ช่วยให้รู้ตัวทันทีเมื่อเกิด Downtime ในไลน์ผลิต แสดงผลผ่านหน้าจอ Display และมีเสียงแจ้งเตือนพร้อมกัน Record Downtime ตั้งแต่ Start จนถึง Stop และ Total Downtime ทั้งหมดที่เกิดขึ้น รวมถึงสาเหตุที่ทำให้เกิด Downtime เพื่อให้มี Data ที่แม่นยำ ใช้ทำ Improvement ภายหลังได้ (สามารถต่อ Tower Light , Signal Horn เพิ่มได้)



รู้ปัญหาได้ทันทีว่าเกิดที่จุดไหน



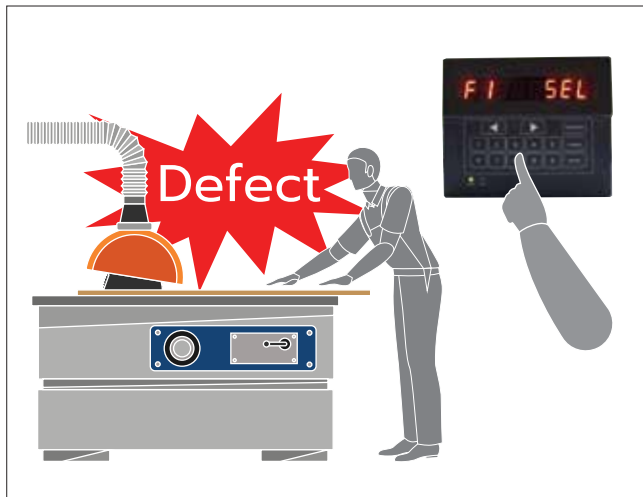
แจ้งเตือนทันทีผ่านทาง Display พร้อมเสียงและผ่าน App Line



มี Report รวบรวมสาเหตุที่ทำให้เกิด Downtime วิเคราะห์ปัญหาได้ง่าย

NG (No Good, Defect)

รองรับการ Key สาเหตุ (NG/Defect) ชั่งงานเสียที่ตรวจพบในไลน์ผลิตได้ทันทีผ่าน Keypad พนักงาน หรือผู้ปฏิบัติงานสามารถ Key จำนวนและสาเหตุที่ตรวจพบเก็บเข้าระบบเป็น Data เพื่อให้รู้สาเหตุที่แท้จริง เพื่อให้ง่ายต่อการปรับปรุงแก้ไขได้ตรงจุด



หากตรวจพบชิ้นงานเสียพนักงานสามารถ Key สาเหตุได้ทันที



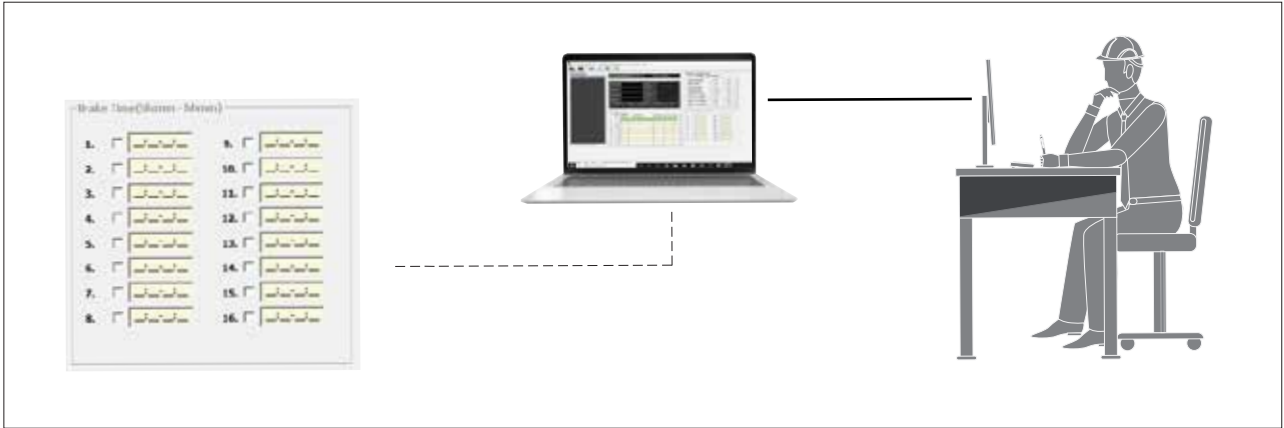
มี Report รวบรวมสาเหตุที่ทำให้เกิด ของเสียวิเคราะห์ปัญหาได้ง่าย

Pre-Time Stop (Loss Time)

ปกติในการผลิตจะมี Cycle Time/Takt Time เช่น 10 นาที/ชิ้น Feature นี้จะเข้ามาช่วยในการตรวจจับหากไม่มีชิ้นงานถูกผลิตในเวลาที่กำหนด เมื่อใช้เวลานานกว่าที่กำหนด Feature นี้จะทำการเก็บค่าเป็น Downtime ทำให้ผู้ที่เกี่ยวข้องรับผิดชอบดำเนินการแก้ไขให้กระบวนการผลิตมีประสิทธิภาพยิ่งขึ้นกรณีเกิด Loss Time หมด

Actual Cycle Time

ช่วยให้รู้ตัวว่า Cycle Time/Takt Time ในการผลิตจริงทำได้เร็วหรือช้ากว่า Cycle Time/Takt Time ที่กำหนด เช่น เวลาที่ใช้ผลิตสินค้า 2 นาที/ชิ้น หมายความว่าต้องมีสินค้าออกมา 15 ชิ้น แต่ Actual ที่ผลิตได้จริงได้แค่ 13 ชิ้น แสดงว่าผลิตได้ช้ากว่าที่กำหนด ทำให้ Engineer หรือผู้ที่เกี่ยวข้องเข้าระบบดูแก้ไขหรือใช้เป็นข้อมูลในการปรับแผนการผลิตให้เร็วขึ้นหรือช้าลง



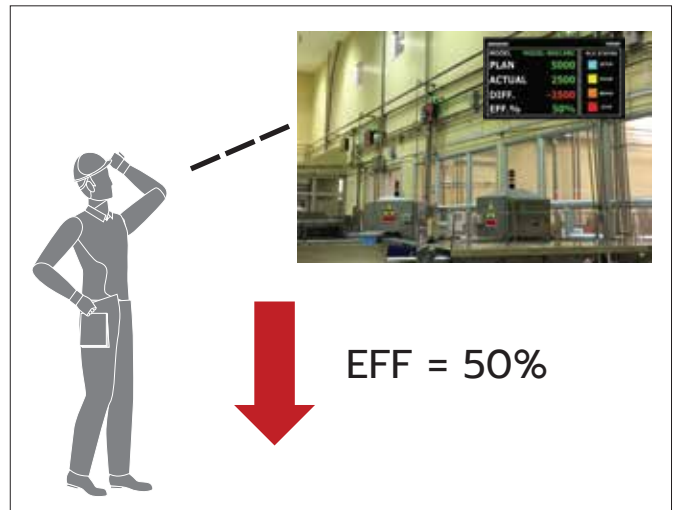
ผู้ใช้งานแบบ Network สามารถตั้งค่าการพักเบรกได้จาก Computer Server ส่วนผู้ใช้งานแบบ Standalone ใช้ตั้งค่าผ่าน Keypad

EFF (Efficiency)

เป็น Feature ที่แสดงค่าเปรียบเทียบกับระหว่าง Actual ที่ผลิตได้เทียบกับ Plan เป็นเปอร์เซ็นต์แบบ Real Time ช่วยให้เห็นภาพหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง มองเห็นได้ง่าย และรู้ได้ทันทีว่าการผลิตเป็นไปตามแผนหรือไม่ในรูปแบบ % Efficiency

Break Time

รองรับการกำหนดเวลาพักเบรกได้มากถึง 16 ช่วงเวลา เพื่อให้การคำนวณค่า Availability แม่นยำเนื่องจากเวลาเพียง 10 นาที หรือ 15 นาที ส่งผลต่ออัตราการคำนวณ OEE ประสิทธิภาพของเครื่องจักร



วิศวกรหรือผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบสามารถมองเห็นประสิทธิภาพได้แบบ Real Time ทำให้แก้ปัญหาได้อย่างรวดเร็ว

OEE

Feature นี้จะแสดงผลโดยรวมของเครื่องจักรมีทรรวมค่า A,P,Q มาก่อนโดยคิดเป็นเปอร์เซ็นต์ ทำให้ง่ายต่อการนำค่านี้ไปวิเคราะห์หากค่า OEE มากกว่า 85% แสดงว่าเครื่องจักรทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ



แสดงผลค่าที่สำคัญของ OEE ประเมินผลแบบ Real Time



มี Report OEE รวบรวมค่า A,P,Q ทำให้วิเคราะห์ปัญหาได้ง่าย

Feature

Availability

สามารถแสดงค่า Availability คือ ความพร้อม เครื่องจักรในการทำงาน เป็นการเปรียบเทียบ ระหว่างเวลาเดินเครื่อง (Operating Time) กับเวลาเริ่มทำงาน (Loading Time) คิดเป็น 90 %

Quality

สามารถแสดงค่า Quality คือ ความสามารถในการผลิตของดีตรงตามข้อกำหนดที่ลูกค้าต้องการ เปรียบเทียบกับจำนวนของที่ผลิตได้ทั้งหมด โดยค่าที่ขณะนี้อยู่ที่ 99 %

Performance

สามารถแสดงค่า Performance คือ ประสิทธิภาพการทำงานของเครื่องจักร เป็นการเปรียบเทียบ ระหว่างเวลาเดินเครื่องสุทธิ (Net Operating Time) กับเวลาเดินเครื่อง (Operating Time) โดยค่าที่ขณะนี้อยู่ที่ 95 %

ID

มี ID ของ Smart Production (SPM) ช่วยให้เป็น เกิดปัญหาสามารถดูใน Requirement ได้ทันทีว่า รายละเอียดของ SPM เป็นอย่างไร



สะดวกต่อการค้นหารายละเอียดเมื่อเกิดปัญหา

แสดงข้อมูลการผลิตแบบ Real Time ผ่านทางหน้าจอแสดงผล LED TV/Monitor

ระบบ Smart Production Monitoring (SPM) จะมีการแสดงผลข้อมูลในกระบวนการผลิตเช่น Plan Actual Diff Target OEE แบบ Real time ช่วยให้ผู้ปฏิบัติงานหรือวิศวกรที่เกี่ยวข้องรู้ได้ทันที

รองรับการดูผ่านมือถือและ Web Browser Internet

สามารถดูข้อมูลการผลิตผ่านมือถือ ,Desktop ,Tablet ดูผ่าน Production Office หรือ ดูผ่าน Internet เมื่ออยู่ภายนอกโรงงาน แสดงยอดและภาพรวมกระบวนการผลิต สะดวกบริหารจัดการง่าย

แสดง VDO ,กราฟ ,รูปภาพ บนหน้าจอ

แสดงผลด้วยกราฟ เช่น กราฟเปรียบเทียบระหว่าง ผลการผลิตกับแผน รวมไปถึงรูปภาพ Model ที่กำลังการผลิต เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานได้รู้ว่ากำลังผลิต Model ไหนป้องกันการผิดพลาดที่เกิดขึ้นตามหลักของ Poka Yoke รองรับการผลิต VDO เพื่อใช้สื่อสารภายในโรงงานเช่น ทรก่า 5S



แสดงภาพ Model ในการผลิต



แสดง VDO 5S ภายในการผลิต

มี Production ,OEE ,Downtime ,NG(Defect) Report

มีข้อมูลโดยละเอียดเกี่ยวกับการดำเนินงานกระบวนการผลิต เช่นรอบเวลา จำนวนชิ้นส่วนที่ผลิต, จำนวนของเสีย,สาเหตุการหยุดทำงาน ช่วยให้พนักงานไปพบหน้าได้อย่างตรงจุด



Production Report



Downtime Report



OEE Report



(NG) No good Report

มีระบบสำรองข้อมูลผ่าน Server & Chip Memory

เมื่อเกิดเหตุการณ์ไฟดับหรือไฟฟ้าลัดวงจรระบบจะมีการ สำรองข้อมูลผ่านระบบ Server รวมถึง Chip memory ลูกค้านั้นใจได้ว่าข้อมูลไม่สูญหายเมื่อระบบกลับมาทำงานได้ปกติ สามารถดึงข้อมูลกลับมาใช้ได้

มี Document Control สำหรับลูกค้าทุก Project

เรามีระบบ Project Document Control สำหรับงาน ทัศนระบบ Visual Control โดยเฉพาะ รายละเอียดงานทั้งหมด สามารถสืบค้นย้อนหลังได้เรียกว่า History ทำให้ลูกค้าสามารถส่งแผนงานนี้ได้สะดวกหรือเปลี่ยนแปลงเจ้าหน้าที่มาดูแล Project ต่อกันได้ไม่ต้องเริ่มต้นใหม่ทั้งหมด

รองรับการเชื่อมต่อแบบ WiFi

ลดต้นทุนในการเดินสายและมีความยืดหยุ่นหากมีการปรับเปลี่ยนสายไฟผลิตภัณฑ์



ยืดหยุ่นกว่าการเดินสายปกติ

Feature	SPM4		
	Standalone	LAN/RS-485	WiFi
รุ่น	SA-100E	NT-L401	NT-WF01
Plan	✓	✓	✓
Actual	✓	✓	✓
Diff	✓	✓	✓
Cycle Time/Takt Time	✓	✓	✓
Target/Daily Plan	✓	✓	✓
Eff	✓	✓	✓
Pre-Time Stop	✓	✓	✓
Setting Time	✓	✓	✓
Break Time	✓	✓	✓
Sleep Mode	✓	✓	✓
Model Name	✓	✓	✓
ID	✓	✓	✓
Date	✓	✓	✓
Clock/Time	✓	✓	✓
VDO,กราฟ,รูปภาพ	✓	✓	✓
สำรองข้อมูลผ่าน Server & Chip Memory	✓	✓	✓
Document Control	✓	✓	✓
Downtime	-	✓	✓
NG (No Good)	-	✓	✓
Actual Cycle Time	-	✓	✓
OEE	-	✓	✓
Availability	-	✓	✓
Performance	-	✓	✓
Quality	-	✓	✓
Dashboard & Report	-	✓	✓
ดูข้อมูลผ่านมือถือ & Web Browser	-	✓	✓
รองรับการเชื่อมต่อแบบ WiFi	-	-	✓

Specification

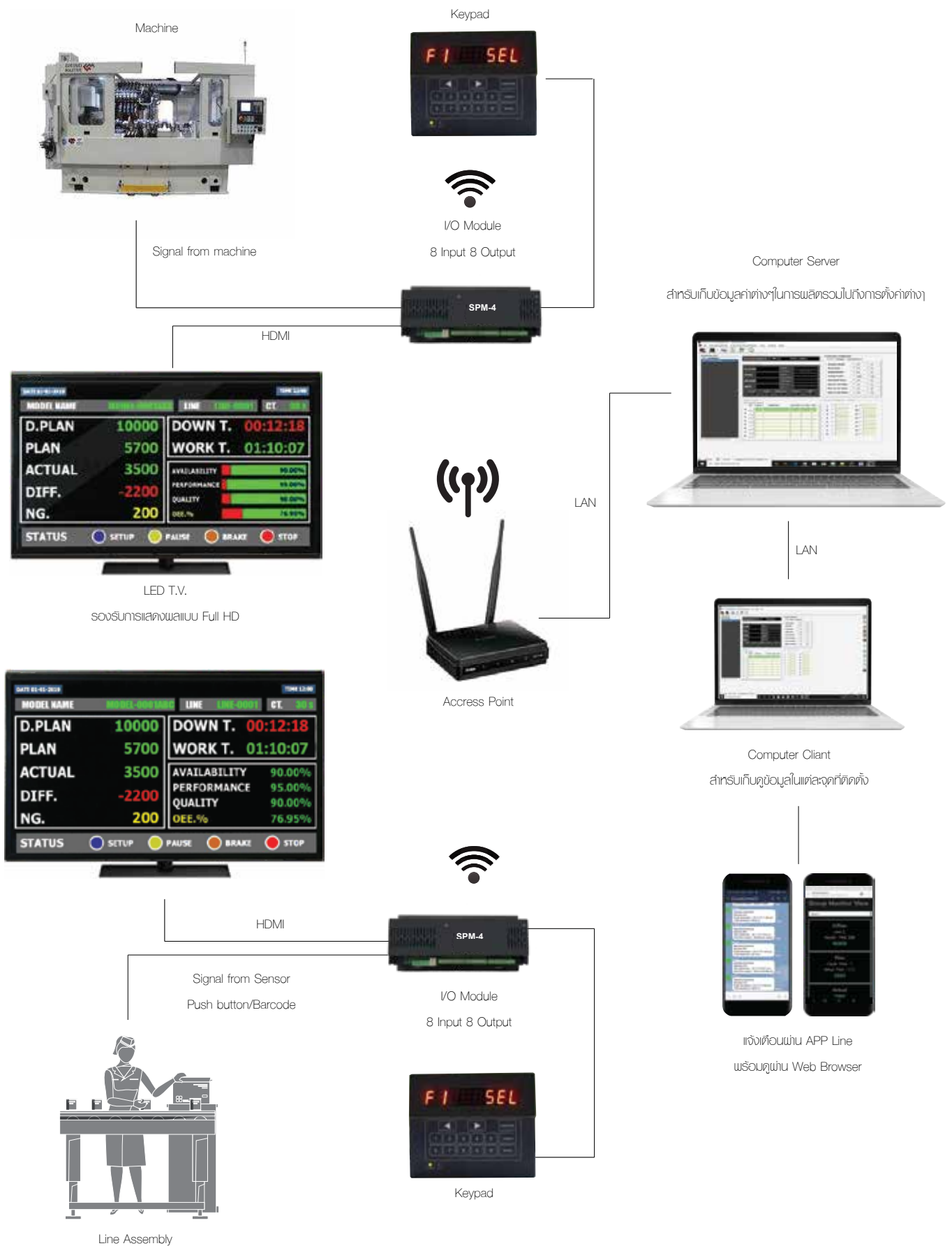
Model		SPM - 4
Viewing Distance		1-72 m. (Recommended / Maximum)
Physical Specifications	Indoor / Outdoor :	Indoor
	Dimensions(mm.) :	Width 600 x Height 250 x Depth 100
	Weight :	2.5 - 5.5 kg.
	Enclosure Material :	Metal or Acrylic
	Enclosure Color :	Black or Gray Color
Edit/Setting		Remote Control, ON/Off Contact
Electrical Specifications	Power Source :	110-220 Volts AC / 50 Hz.
	Power Consumption :	65 Watts
	Current Draw :	0.5 - 0.9 Amp
Communications		RS485 Two Wire Multidrop Ethernet TCP/IP, LAN

การเชื่อมต่อ

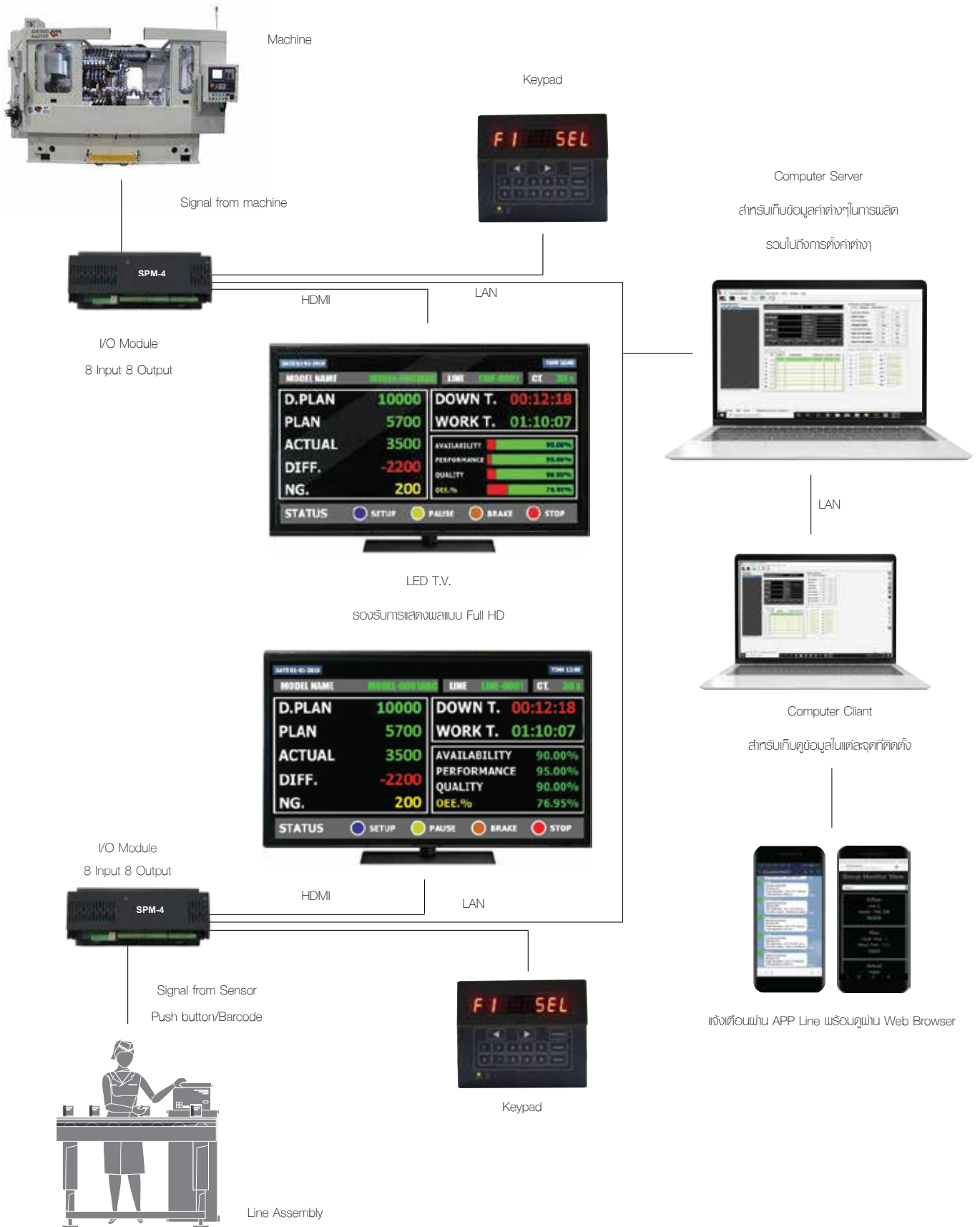


- (1) Port RS-485 A(+) B(-)
- (2) จุดต่อไฟเลี้ยง 110-220 Volts AC/50Hz.
- (3) Input 8 Channal รับค่า Actual จาก Push Button/Sensor/Machine/PLC
- (4) Output 3 Relay On/Off Contact ใ้ใช้ต่อ Tower Light ,เสียงเตือน ,ควบคุมเครื่องจักร
- (5) Port HDMI สำหรับเชื่อมต่อกับ LED Monitor/Display
- (6) Port LAN(RJ45)
- (7) Port USB 2 Port สำหรับเชื่อมต่อ Barcode ,Mouse ,Keyboard

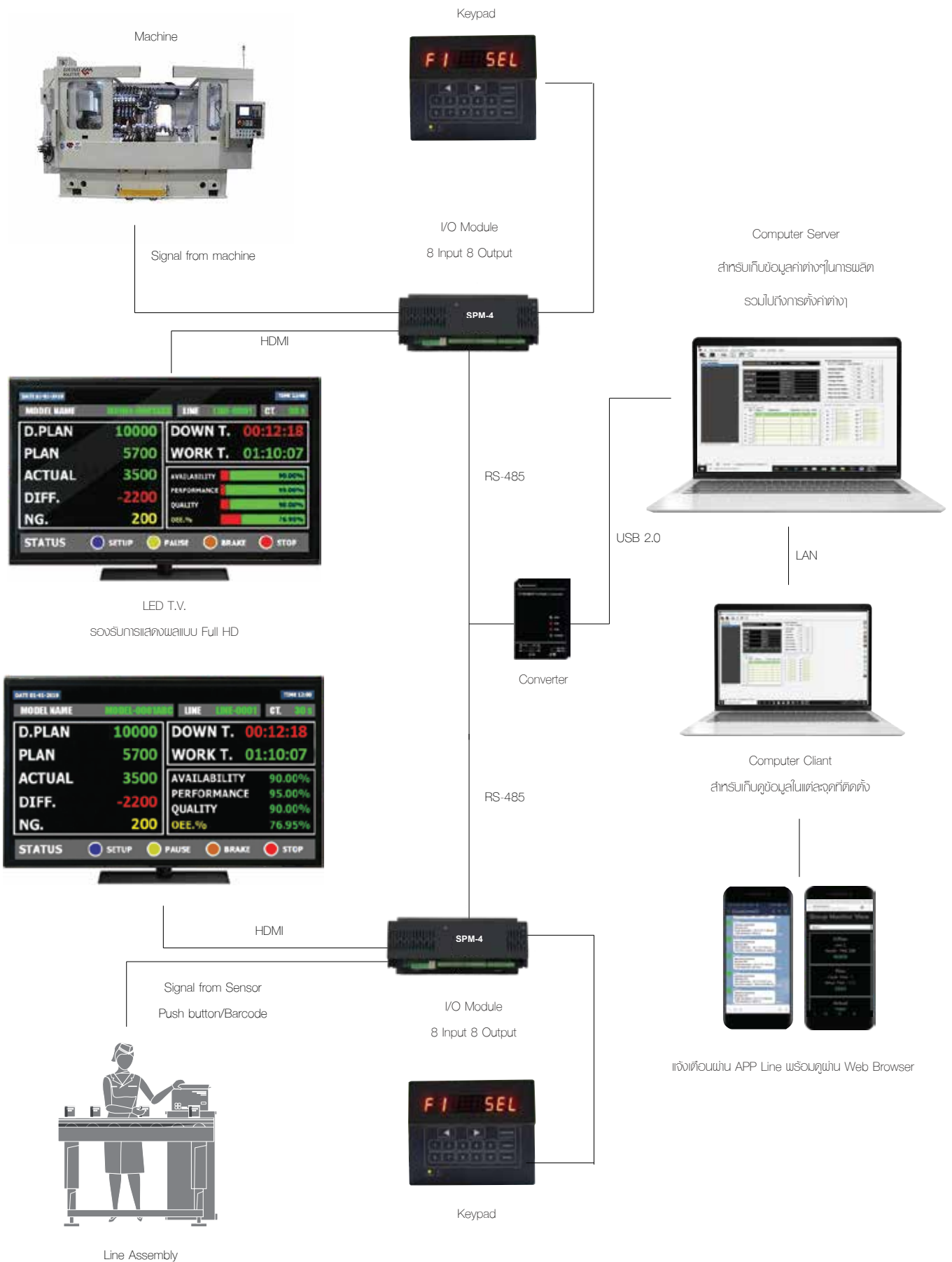
System Overview (WiFi)



System Overview (LAN)



System Overview (RS-485)



Devices

Panasonic Smart TV
HD LED Digital 32 inch



Keypad



I/O Module 8 Input
8 Output



สาย HDMI



Conveter
(เฉพาะรุ่น RS-485)



สาย USB 2.0 ยาว 1.5 M
(เฉพาะรุ่น RS-485)



อุปกรณ์เสริม

AC-01

Signal Horn



AC-02

ไฟไซเรน



AC-03

Limit Switch Sensor



AC-04

Tower Light



AC-05

Photo Sensor



AC-06

Push Button



AC-07

สาย LAN CAT6



AC-08

Access Point



OP-01

ขายึดสำหรับแพน



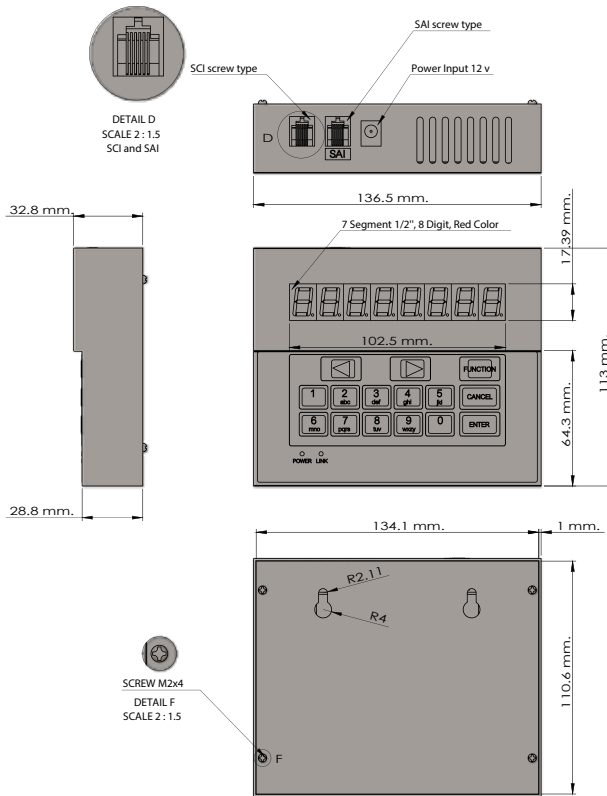
OP-02

ขายึดสำหรับตั้งพื้น





Keypad



I/O Module 8 Input
8 Output

